

Helix Evo

NOUVELLE GÉNÉRATION DE BANDEROLEUSES AUTOMATIQUES À BRAS TOURNANT
NEUE GENERATION VOLLAUTOMATISCHER DREHARM-WICKELMASCHINEN

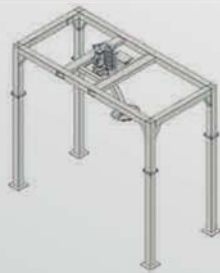




HAUTEUR DE BANDEROLAGE DISPONIBLE EN STANDARD
 VERFÜGBARE STANDARD MASCHINENHÖHEN



NIVEAU 1 / STEP 1
 Hauteur max de la palette 2000 mm
 Max Palettenhöhe 2000 mm



NIVEAU 2 / STEP 2
 Hauteur max de la palette 2400 mm
 Max Palettenhöhe 2400 mm



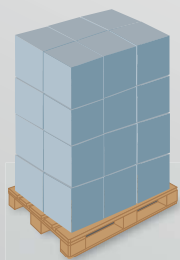
NIVEAU 3 / STEP 3
 Hauteur max de la palette 3000 mm
 Max Palettenhöhe 3000 mm

Helix Evo

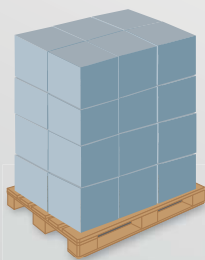
NOUVELLE GÉNÉRATION DE BANDEROLEUSES
AUTOMATIQUES À BRAS TOURNANT
NEUE GENERATION VOLLAUTOMATISCHER
DREHARM-WICKELMASCHINEN



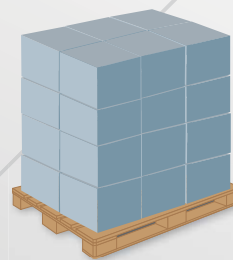
DIMENSIONS DE MACHINES STANDARDS DISPONIBLE
VERFÜGBARE STANDARD MASCHINENGRÖSSEN



STD
Jusqu'à 1220 x 1220 mm
Bis zu 1220x1220 mm



L
Jusqu'à 1600 x 1600 mm
Bis zu 1600x1600 mm



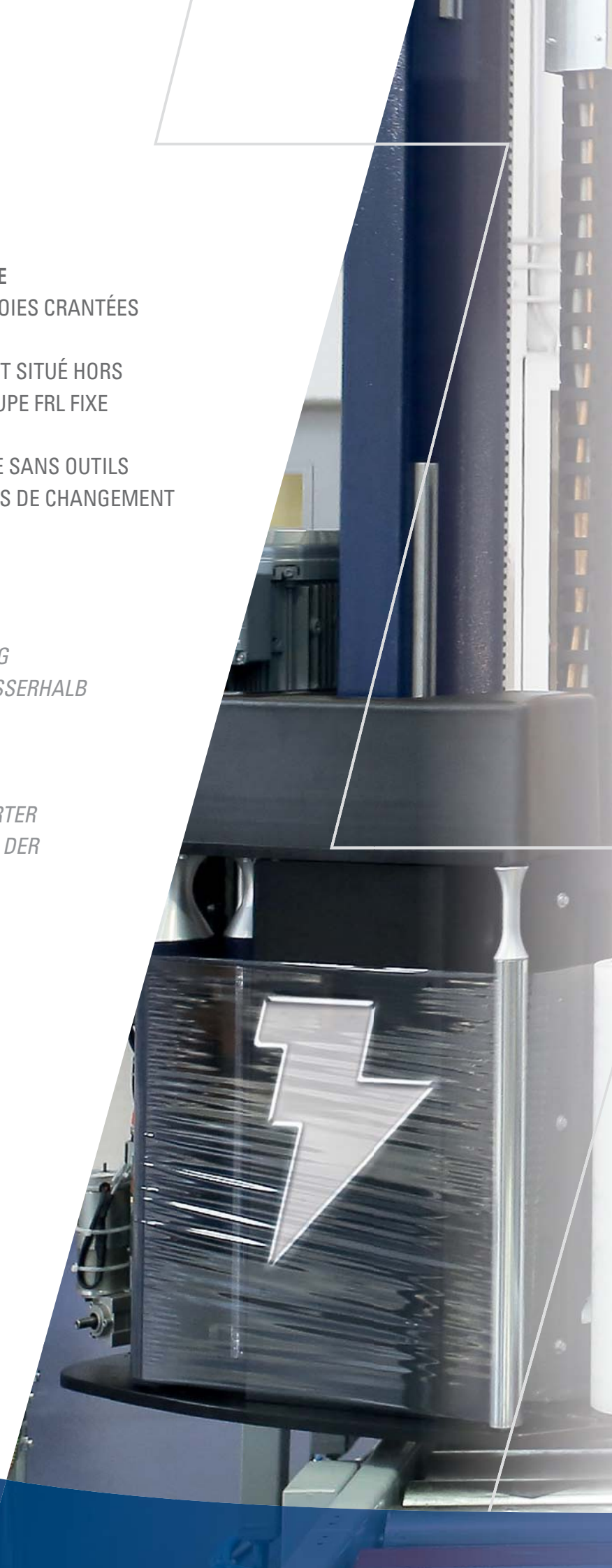
XL
Jusqu'à 1900 x 1900 mm
Bis zu 1900x1900 mm

REDUCTION DES COÛTS DE MAINTENANCE

- ▶ CHAINES REMPLACÉES PAR DES COURROIES CRANTÉES
- ▶ ROULEMENTS LUBRIFIÉS A VIE
- ▶ POINT DE LUBRIFICATION CENTRALISÉ ET SITUÉ HORS ZONE DE SÉCURITÉ (SUR SUPPORT GROUPE FRL FIXE SUR LE GRILLAGE)
- ▶ CHANGEMENT DES PATINS DE SOUDURE SANS OUTILS
- ▶ ACCESSIBILITÉ ET RÉDUCTION DU TEMPS DE CHANGEMENT DU SYSTEME DE SOUDURE (MTTR)

REDUZIERUNG DER WARTUNGSKOSTEN

- ▶ ZAHNRIEMEN ERSETZEN KETTEN
- ▶ LEBENSDAUERGESCHMIERTE LAGERUNG
- ▶ ZENTRALER EINZELSCHMIERPUNKT AUSSERHALB DER SCHUTZVORRICHTUNGEN
- ▶ WERKZEUGFREIER AUSTAUSCH DER VERSCHLEISSTEILE AN DER KLEMME
- ▶ VERBESSERTER ZUGANG UND REDUZIRTER ZEITAUFWAND FÜR DAS AUSTAUSCHEN DER VERSCHLEISSTEILE (MTTR)





Déposer EXACTEMENT la bonne quantité de film, EXACTEMENT à la bonne position avec EXACTEMENT la bonne force de dépose. EXAKT die richtige Film-Menge am Ladegut, EXAKT an der richtigen Stelle mit EXAKT der richtigen Anlegespannung.

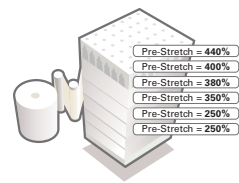
- ▶ Réduit le coût du film de 30% à 55%
- ▶ Améliore le maintien et la stabilité de la charge
- ▶ Réduit les dégâts liés au transport de 40%
- ▶ Reduziert den Folienverbrauch um 30% bis 55%
- ▶ Verbessert die Ladungssicherung
- ▶ Reduziert die Beschädigungen der Produkte um bis zu 40%

MULTI-NIVEAU DE PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE

- ▶ Garantie la plus forte économie de film pour toutes les charges
- ▶ Garantie la plus grande économie de film pour tous les films
- ▶ Assure le plus haut niveaux de force de dépose possible pour chaque film
- ▶ Procure de 30% à 55% d'économies de film

MULTI-LEVEL VARIABLE VORDEHNUNG

- ▶ Optimale Folienvordehnung an Ihrem Produkt
- ▶ Optimale Vordehnung aller Folien
- ▶ Optimale Verarbeitung aller Folien
- ▶ Also 30% bis 55% Foliensparnis

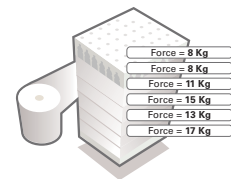


MULTI-NIVEAU DE FORCE DE DÉPOSE VARIABLE

- ▶ Procure la force de maintien optimal pour chaque niveau de la palette
- ▶ Permet l'adaptation du plus haut taux de pré-étirage à chaque niveau

MULTI-LEVEL VARIABLE ANLEGESpannung

- ▶ Bietet die optimale Anlegespannung auf jeder Ebene
- ▶ Ermöglicht das Erreichen der höchsten Vordehnung auf allen Ebenen

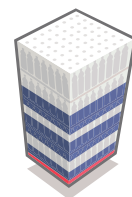


PLACEMENT STRATÉGIQUE DU FILM

- ▶ Approche scientifique de l'assurance du maintien totale de la charge
- ▶ Optimiser la quantité de film nécessaire, là où il a le plus d'impact sur le maintien de la charge

STRATEGISCHE OPTIMALE FOLIENANBRINGUNG

- ▶ Wissenschaftliche Analyse der erforderlichen Haltekräfte
- ▶ Präzise Ermittlung der Ebenen und deren erforderlichen Anlegespannung und Vordehnung

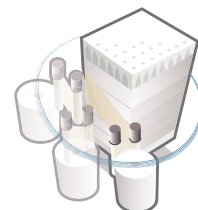


COMPENSATION PRO-ACTIVE DES ANGLES DE LA PALETTE

- ▶ Réduit la détérioration des produits sur les angles de la palette
- ▶ Améliore le maintien sur les faces planes de la palette
- ▶ Permet des niveaux de maintien supérieurs à chaque révolution

PROACTIVE KANTEN-KOMPENSATION

- ▶ Reduziert die Beschädigung an den Ecken des Ladeguts
- ▶ Optimale Anlegespannung an den flachen Seiten in jeder Lage
- ▶ Höhere Haltekräfte auf jeder Ebene und bei jeder Umdrehung



CHARIOTS DE PRÉ-ÉTIRAGE VORDEHNSCHLITTEN

Les nouveaux chariots de pré-étirage Robopac Sistemi possèdent tous la même structure mécanique modulaire.

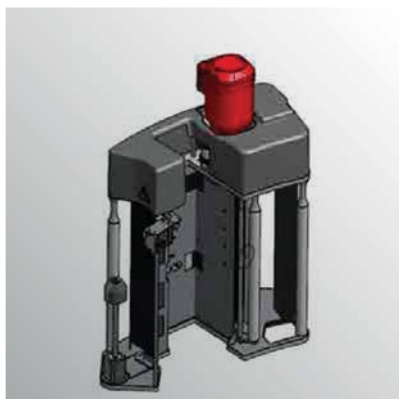
Die neue Generation der Vordehnschlitten von Robopac Sistemi ist ein Basismodul für jeden Maschinentyp.

Les caractéristiques communes des bobines de film sont :

► Diamètre	max 250 mm
► Hauteur	250 mm / 10" (STD)
	500 mm / 20" (STD)
	750 mm / 30" (OPTION)
► Epaisseur du film	12 - 30 microns en laize de 500 mm
	12 - 30 microns en laize de 750 mm

Allgemeine Merkmale der Vordehnschlitten:

► Max. Durchmesser der Folienrolle:	250 mm
► Folienbreite:	250 mm / 10 inches (STD)
	500 mm / 20 inches (STD)
	750 mm / 30 inches (OPTIONAL)
► Verwendbare Folienstärke:	12 - 30 micron bei Folienbreite 500 mm
	12 - 30 micron mit Folienbreite 750 mm



CHARIOT PGSM

Chariot standard à moteur unique avec un taux fixe de pré-étirage jusqu'à 350%, permettant un réglage à partir du pupitre de contrôle jusqu'à 12 niveaux différents de force de dépose.

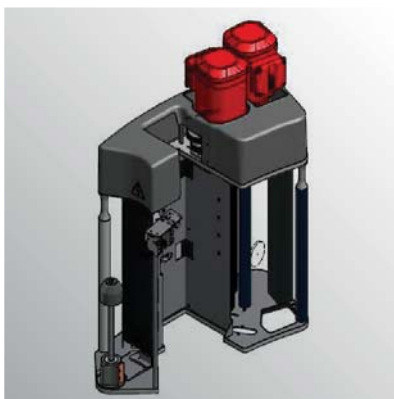
Kits optionnels disponible pour des taux de pré-étirage différent du standard.

Le contrôle de la force de dépose est assuré par un système analogique.

PGSM VORDEHNSCHLITTEN

Standard Vordehnschlitten mit einzelner AC Motorisierung ermöglicht eine fixe Einstellung der Vordehnung von bis zu 350%, sowie 12 Anlegespannungen an der Palette vom Display einzustellen.

Optionale Kits für andere Vordehnungen sind verfügbar, also abweichende vom genannten Standardwert. Die Einstellung der Anlegespannung an der Palette wird durch ein analoges System kontrolliert.



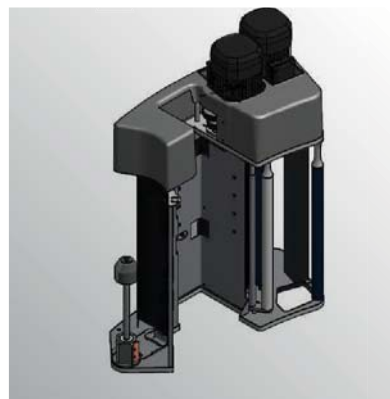
CHARIOT PGSA

Chariot de pré-étirage variable équipé de deux moteurs indépendants AC, permettant de pré-étirer le film de 150 à 400% à l'aide de variateurs. Depuis le panneau de contrôle 12 niveaux différents de pré-étirage et de force de dépose sont réglables pour assurer un maintien optimal de la charge et d'optimiser le poids de film.

Le contrôle de la force de dpose sur la palette est assuré un système réactif basé sur notre CUBE TECHNOLOGY Niveau 1.

PGSA VORDEHNSCHLITTEN

Vordehnschlitten mit doppelter, unabhängiger AC Motorisierung, der die Einstellung der Vordehnung der Folien von 150% bis 400% am Display ermöglicht. Gesteuert wird das System durch Frequenzumrichter. Es sind zudem bis zu 12 verschiedene Anlegespannungen an den Paletten möglich. Die Einstellung der Anlegespannung erfolgt durch ein reaktives System, welches auf der CUBE TECHNOLOGY Level 1 basiert.



CHARIOT SCSP/2

Chariot de pré-étirage variable équipé de deux moteurs indépendants SSC, permettant de pré-étirer le film de 0 à 400% à l'aide de variateurs. Depuis le panneau de contrôle 12 niveaux différents de pré-étirage et de force de dépose sont réglables pour assurer un maintien optimal de la charge et d'optimiser le poids de film.

Le contrôle de la force de dpose sur la palette est assuré un système PRO-ACTIF basé sur notre CUBE TECHNOLOGY Niveau 2.

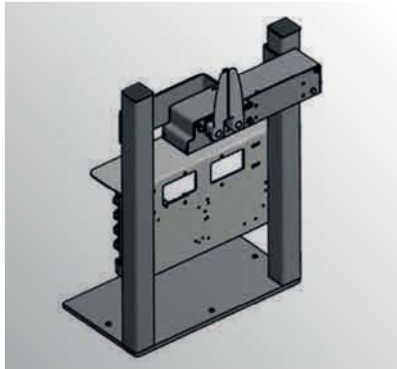
SCSP/2 VORDEHNSCHLITTEN

Vordehnschlitten mit doppelter SSC Motorisierung, die vom Display einstellbar, die Vordehnung der Folien von 150% bis 400% ermöglicht. Dieses System wird über Frequenzumrichter gesteuert. Es sind zudem bis zu 12 verschiedene Anlegespannungen an den Paletten möglich.

Die Einstellung der Anlegespannung erfolgt durch ein PRO-AKTIVES System, welches auf der CUBE TECHNOLOGY Level 2 basiert.

PINCES KLEMMME

Nouvelles générations de systèmes de pince-film
Neue Generation der Folienklemmeinheiten

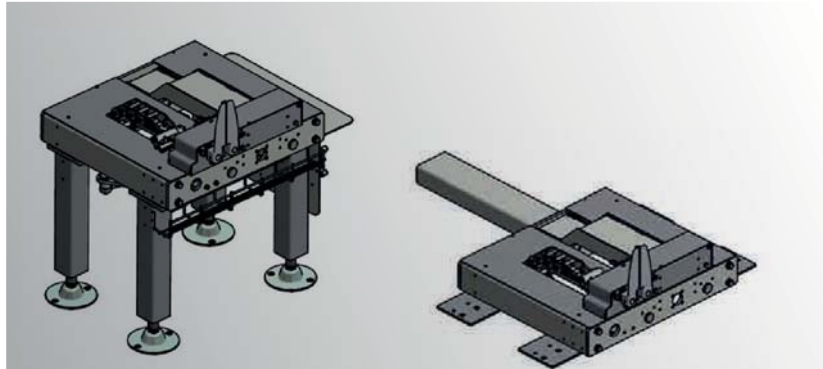


PINCE-FILM FIXE

Système de pince-film standard avec double système de commande et soufflette intégrée avec le convoyeur. Pince positionnée au dessus de la surface de travail.

FESTE SCHERENKLEMMVORRICHTUNG

Standard Scherenklemme für Folien mit Doppeltes Antriebssystem und integrierte Luftanblasung am Rollenförderer. Position der Klemme über Arbeitshöhe.



PINCE-FILM MOBILE

OPTION Système mobile de pince-film avec double système de commande et translation de la pince. Soufflette intégrée sur la pince et pince positionnée au dessus de la surface de travail (versions prévues pour des hauteurs de convoyeurs supérieures à 300 mm et pour une hauteur de 80 mm).

VERFAHRBARE SCHERENKLEMMVORRICHTUNG

OPTIONAL verfahrbare Scherenklemme für Folien mit Doppeltes Antriebssystem un dVerfahrbewegung.

In Klemmvorrichtung integrierte Luftanblasung und position der Klemme über Arbeitshöhe (version für Förderhöhe FH > 350mm und für FH=80 mm).

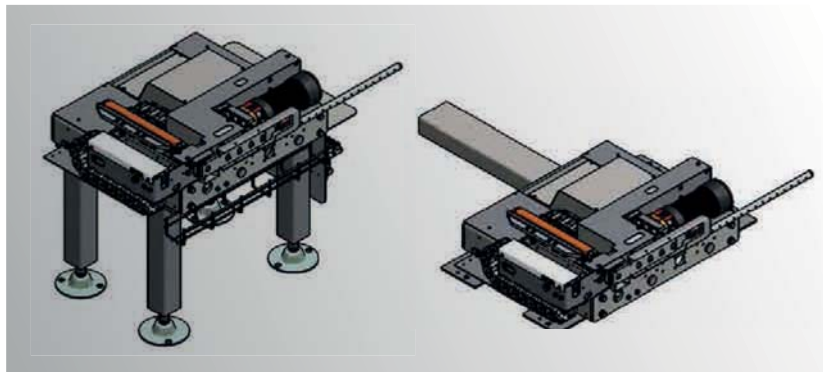


PINCE-FILM FIXE A RESSORT

OPTION Système totalement intégré de pince, coupe et soudure du film, opérant sans contact avec le produit: la pince fonctionne sur le principe du ressort (Brevet ROBOPAC), et il est positionnée au dessus de la surface de travail. Dispositif de soudure contrôlé électroniquement spécialement conçu pour garantir une finition parfaite du banderolage.

FESTE KLEMMVORRICHTUNG

OPTIONAL integriertes System für das Greifen, Schneiden und Schweißen der Folien, ohne Kontakt mit dem Produkt: mithilfe einer Feder wird die Folie proportional zusammengezogen (Patent von ROBOPAC) und Position der Klemmvorrichtung über Arbeitshöhe. Die Vorrichtung wurde speziell dafür entwickelt, um ein perfektes Finishing der letzten Folienschicht durch Verschweißen.



PINCE-FILM MOBILE A RESSORT

OPTION Système mobile totalement intégré de pince, coupe et soudure du film, opérant sans contact avec le produit et translation de la pince. La pince fonctionne sur le principe du ressort (Brevet ROBOPAC) et il est positionnée au dessus de la surface de travail (versions prévues pour des hauteurs de convoyeurs supérieures à 300 mm et pour une hauteur de 80 mm).

VERFAHRBARE KLEMMVORRICHTUNG

OPTIONAL integriertes, verfahrbares System für das Greifen, Schneiden und Schweißen der Folien mit Verfahrbewegung.

► Mithilfe einer Feder wird die Folie proportional zusammengezogen (Patent von ROBOPAC) und position der Klemmvorrichtung über Arbeitshöhe (version für Förderhöhe FH > 350mm und für FH=80 mm).

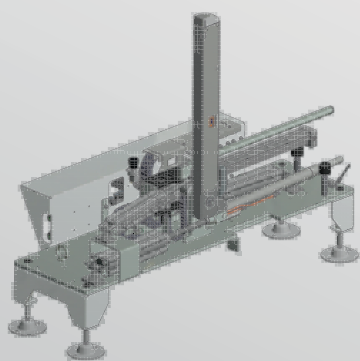


SYSTEME NIP&TUCK

Système breveté de finition de cycle de banderolage sans soudure, par insertion de la queue de film à l'intérieur des derniers tours de film. Ce système s'affranchit des problèmes liés à la perte du maintien de la queue de film et de la présence d'éléments chauffants dans la banderoleuse.

NIP & TUCK TAIL SYSTEM

Patentierte Folieneinführungsvorrichtung, die einen perfekten Abschluss der Wicklung gewährleistet ohne dass die Folie verschweisst wird, also indem das Folienende in die letzten Wicklungen eingezogen wird. Mit diesem System werden die frei hängenden Folienenden ausgeschlossen und das wird ohne Verwendung von heißen Komponenten im Wickelzyklus erreicht.



TPM

Total Productive Maintenance (TPM) est un système de maintien et d'amélioration de l'intégrité des systèmes de production et de qualité à travers les machines, les équipements, les processus et les employés qui ajoutent de la valeur commerciale à l'organisation. TPM se concentre sur le maintien de tous les équipements en bon état de fonctionnement afin d'éviter les pannes et les retards dans le processus de fabrication.

L'adoption de TPM READY dans les machines Helix EVO signifie:

- ▶ échange gratuit d'outils (fil chaud et scellant)
- ▶ Indications de consommation de films intelligents
- ▶ indicateurs de manomètres avec zones rouge-vert montrant la plage de fonctionnement de la pression des appareils
- ▶ FRL & LUB point centralisé unique placé à l'extérieur des clôtures de sécurité
- ▶ Convoyeurs TPM READY avec panneaux d'inspection clairs pour un entretien facile

TPM

Total Productive Maintenance (TPM) ist ein System zur Aufrechterhaltung und Verbesserung der Integrität von Produktions- und Qualitätssystemen durch Maschinen, Ausrüstungen, Prozesse und Mitarbeiter, die der Organisation den Unternehmenswert hinzufügen. TPM konzentriert sich darauf, alle Geräte in den obersten Arbeitsbedingungen zu halten, um Ausfälle und Verzögerungen im Herstellungsprozess zu vermeiden.

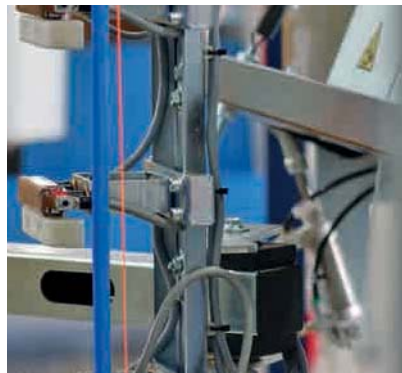
Die Annahme von TPM READY in den Helix EVO Maschinen bedeutet:

- ▶ *Werkzeugwechsel (Heißdraht und Sealer)*
- ▶ *Intelligente Filmverbrauchsangaben*
- ▶ *Manometer Indikatoren mit rot-grünen Bereichen, die die Geräte Druck Arbeitsbereich*
- ▶ *FRL & LUB einzigartiger zentraler Punkt platziert außerhalb der Sicherheitszäune*
- ▶ *TPM READY Förderer mit klaren Prüfzeichen für einfache Wartung*

Helix Evo

AUTRES SYSTEMES OPTIONNELS

WEITERE OPTIONALE KOMPONENTEN



BRAS DE COUPE

Système de coupe sur support indépendant à combiner avec un système pince-film (fixe ou mobile).

Disponible avec

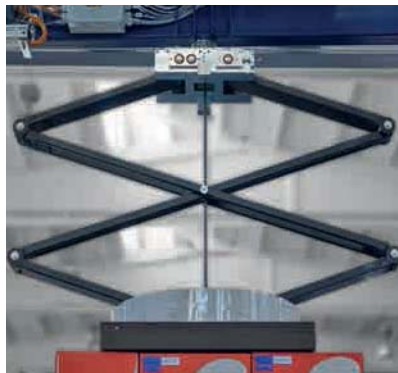
- ▶ Coupe par fil chaud et plaquage
- ▶ Coupe par fil chaud avec patins de soudure (option)

SCHNEIDARM

Schneidvorrichtung auf einem unabhängigen Arm, die zusammen mit der Scheerenklemmvorrichtung (fest und mobil) zu verwenden ist.

Erhältlich mit

- ▶ heisser Schneiddraht mit Platte
- ▶ heisser Schneiddraht mit Verschweissung gegen das Ladegut (optional)



PLATEAU PRESSEUR

Dispositif permettant de maintenir la coiffe (dépose interne ou externe) ou pour stabiliser les charges particulièrement instables.

Disponible en version pneumatique par vérin ou mécanique par pantographe.

NIEDERHALTERGRUPPE

Vorrichtung zum Einsatz in Kombination mit Deckblatt-Auflegern (Top Inside/ Top Outside) oder bei besonders instabilen Ladeeinheiten.

Lieferbar in der Version mit Pneumatik-antrieb oder mit mechanischen Antrieb über ein Pantographensystem



DÉPOSE DE COIFFE

Dispositifs de couverture supérieure de la palette. Dans la version DÉPOSE INTERNE, le prélèvement, la coupe et le positionnement de la coiffe ont lieu à l'intérieur de la banderoleuse. Toutes les banderoleuses Helix EVO sont déjà pré-équipées pour installer ultérieurement une DÉPOSE INTERNE en remplaçant seulement une partie des pieds. Dans la version DÉPOSE EXTERNE, le prélèvement, la coupe et le positionnement de la coiffe ont lieu à l'extérieure de la banderoleuse. Le chargement de la bobine de coiffe au sol facilite la mise en place.

DECKBLATT AUFLEGER

Vorrichtungen für die obere Abdeckung der Ladeeinheit. Bei der Version TOP INSIDE erfolgen Aufnahme, Schnitt und Positionierung des Deckblatts in der Maschine. Die neuen Helix EVO-Maschinen sind so aufgebaut, dass die TOP INSIDE-Deckblattvorrichtung einfach - nur der Austausch von einem Fussteil der Maschine ist notwendig - integriert werden kann. Die TOP OUTSIDE Deckblatt-Version hat den Vorteil des einfachen Rollentauschs. of the legs. TOP OUTSIDE positioned outside the machine, in which film reel positioning outside the machine facilitates its replacement.



ÉLÉVATEUR DE PALETTE

Élévateur de palette inséré dans la partie centrale du convoyeur de la banderoleuse. Ce dispositif permet le banderolage complet du pied de palette.

Disponible avec

- ▶ Actionnement pneumatique
- ▶ Actionnement hydraulique

PALETTEN-HEBEVORRICHTUNG

Hebevorrichtung, die in der Maschinenmitte im Förderers integriert wird. Dieser Pallettenhub ermöglicht das komplette Umwickeln der Grundpalette.

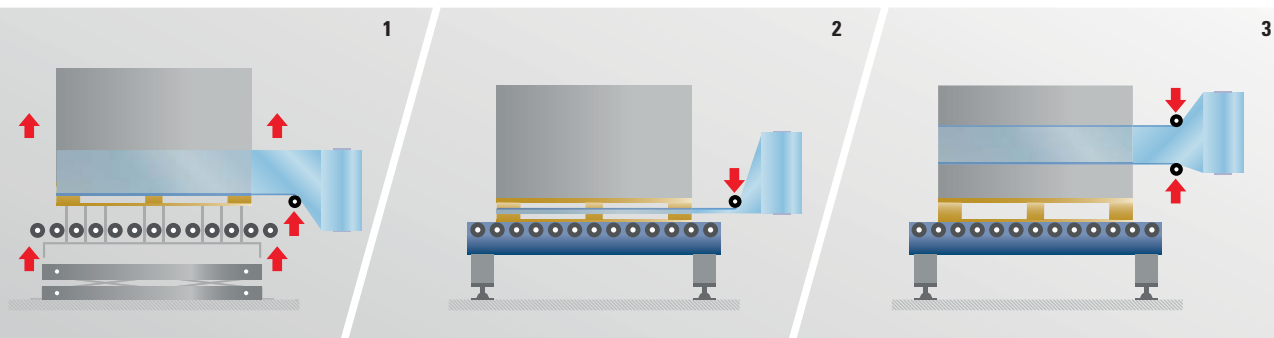
Lieferbar mit

- ▶ Pneumatischem Antrieb
- ▶ Hydraulischem Antrieb

RÉDUCTION DE LAIZE SCHNURVORRICHTUNG

Système pour réduire la laize du film en une "corde" pour augmenter la stabilité de la charge et l'arrimer totalement à la palette.

System zur Reduzierung der Folien zu einer "Schnur", um eine konzentrierte Haltekraft zu gewährleisten.



1. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE BAS

Attention: Afin d'enrouler la palette en bois, cette fonctionnalité doit être combinée avec l'adoption d'un élévateur de palette en centre machine.

1. SCHNURBILDUNG VON UNTEN

Achtung: Um die Holzpalette zu umwickeln, muss diese Funktion mit der Annahme des Mittelmaschinen-Palettenheber verbunden werden.

2. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE HAUT

Attention: en fonction des choix des configurations peut être recommandé l'utilisation de l'élévateur de palette.

2. SCHNURBILDUNG VON OBEN

Achtung: Abhängig von den gewählten Konfigurationen, kann die Verwendung des Palettenhebers vorgeschlagen werden.

3. MOUVEMENT DOUBLE

Formation d'une double "corde".

3. DOPPEL-SCHNURBILDUNG

Von oben und unten.

DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT DES CORNIÈRES AUTOMATIQUE VCA4 AUTOMATISCHE PAPPECKENAUFLEGEVORRICHTUNG VCA4



Dispositif de placement de cornières automatique VCA4 qui consiste en 4 magasins verticaux combinés à quatre organes de prise et d'application gérés par un système spécial de contrôle breveté. Grâce à un système de contrôle spécial (breveté ROBOPAC), les quatre organes de prise sont en mesure de « trouver » de manière complètement automatique les quatre coins de la palette en évitant tout réglage ou ajustage manuel du système.

Automatischer Kantenschutzanleger VCA4, bestehend aus 4 vertikalen Magazinen, die mit vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen gekoppelt sind, welche von einem speziellen patentierten Kontrollsystem verwaltet werden.

Dank eines speziellen (von ROBOPAC patentierten) Kontrollsystems können die vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen vollkommen automatisch die vier Ecken der Palette finden, so dass keine manuelle Einstellung oder Ausrichtung der Anlage notwendig ist.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS *TECHNISCHE STANDARD-DATEN*

MACHINE <i>MASCHINE</i>		HELIX 1 EVO	HELIX 1 EVO T.I.	HELIX 3 EVO	HELIX 3 EVO T.I.
dimensions min. et max. palette (*) <i>min-max Palettenmaße (*)</i>	mm inches	400x600 - 1220x1220 16x24 - 48x48		400x600 - 1220x1220 16x24 - 48x48	
hauteur min. et max. palette <i>min-max Palettenhöhe</i>	mm inches	500 - 2000 20 - 79		500 - 2000 20 - 79	
capacité de production (**) <i>produktionsleistung (**)</i>	pallet/h	65	45	80	55
chariot de pré-étirage standard <i>standard-Vordehnschlitten</i>		PGSM			
taux de pré-étirage inclus <i>inkl. Vordehnvorrichtung</i>		161% - 208% - 269%			

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES STANDARDS *ELEKTRISCHE STANDARD-DATEN*

tension d'alimentation <i>versorgungsspannung</i>	V	380 - 400 - 415 ± 5%			
fréquence de la tension d'alimentation <i>versorgungsfrequenz</i>	Hz	50 ± 1%			

CARACTÉRISTIQUES PNEUMATIQUES STANDARDS *PNEUMATISCHE STANDARD-DATEN*

pression air comprimé <i>luftdruck</i>	bar	6 ± 1			
---	-----	-------	--	--	--

CARACTÉRISTIQUES BOBINE *FOLIENROLLEN DATEN*

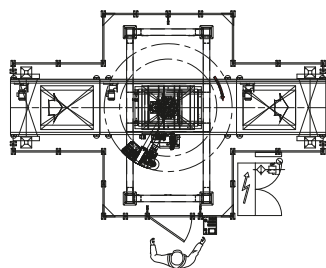
hauteur bobine film <i>folienrollenhöhe</i>	mm inches	500 (STD) - 750 (OPTIONNEL) 20 (STD) - 30 (OPTIONAL)			
diamètre max. bobine <i>max. Foliendurchmesser</i>	mm inches	250 10			
hauteur max du mandrin de la bobine <i>folienrollenkernhöhe</i>	mm inches	510 20.4			
épaisseur de film utilisable (***) <i>verwendbare Folienstärke (***)</i>	µm	12 - 30			
épaisseur film de coiffe <i>deckblatt Folienstärke</i>	µm	60 - 90			

T.I. = Top Inside - *Top Inside*

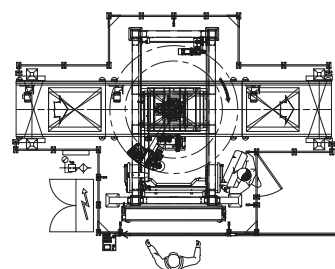
(*) Possibilité de banderoler les demi et quart de palette - *Möglichkeit zum Umwickeln von Halb- und Viertelpaletten*

(**) Fonction des conditions de banderolage et des dimensions de palette - *Bei bestimmten Umwicklungsbedingungen und festgelegten Palettenmaßen* (***) Fonction de la qualité du film - *Je nach Folienqualität*

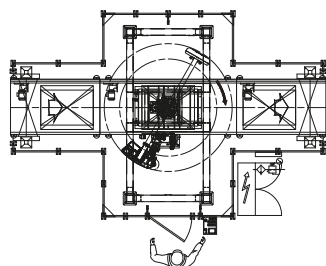
*Helix 1
Evo*



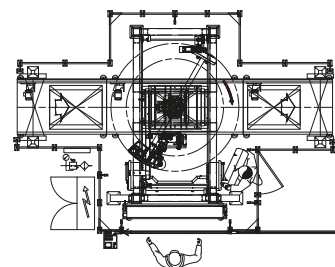
*Helix 1
Evo T.I.*



*Helix 3
Evo*



*Helix 3
Evo T.I.*



LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE DOCUMENTATION ONT ÉTÉ VÉRIFIÉES AVANT SON IMPRESSION. TOUTEFOIS ROBOPAC SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER A TOUT MOMENT LES CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS ET ACCESSOIRES PRÉSENTÉES.

DIE INHALTE DIESES KATALOGS SIND EINMAL ZU DRUCKBEGINN GEPRÜFT WORDEN. ROBOPAC BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE, DIE IN DIESEM DOKUMENT AUFGEFÜHRT SIND, GEGEBENENFALLS OHNE VORHERIGE MITTEILUNG ZU ÄNDERN ODER ANZUPASSEN.

PRODUCTION PLANTS**ROBOPAC SYSTEMS**

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopaccsistemi@aetnagroup.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@aetnagroup.com

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 0541 673411 - aetnagroup@aetnagroup.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia - Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - prasmatic@aetnagroup.com

IMSB ROBOPAC

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br

TOPTIER ROBOPAC

10315 SE Jennifer St, Portland, 97015 Oregon - United States
T. (+1) 503 353 7388 - info@toptier.com

SUBSIDIARIES**AETNA GROUP UK LTD**

Packaging Heights, Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA DEUTSCHLAND GmbH

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2150 Boggs Rd NW - Duluth - Georgia 30096-5805 - USA
T. (+1) 678 473 7896 - toll free 866 713 7286
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradhaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665899 - infochina@aetnagroup.com

AETNA GROUP IBÉRICA S.L.

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinarós, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es